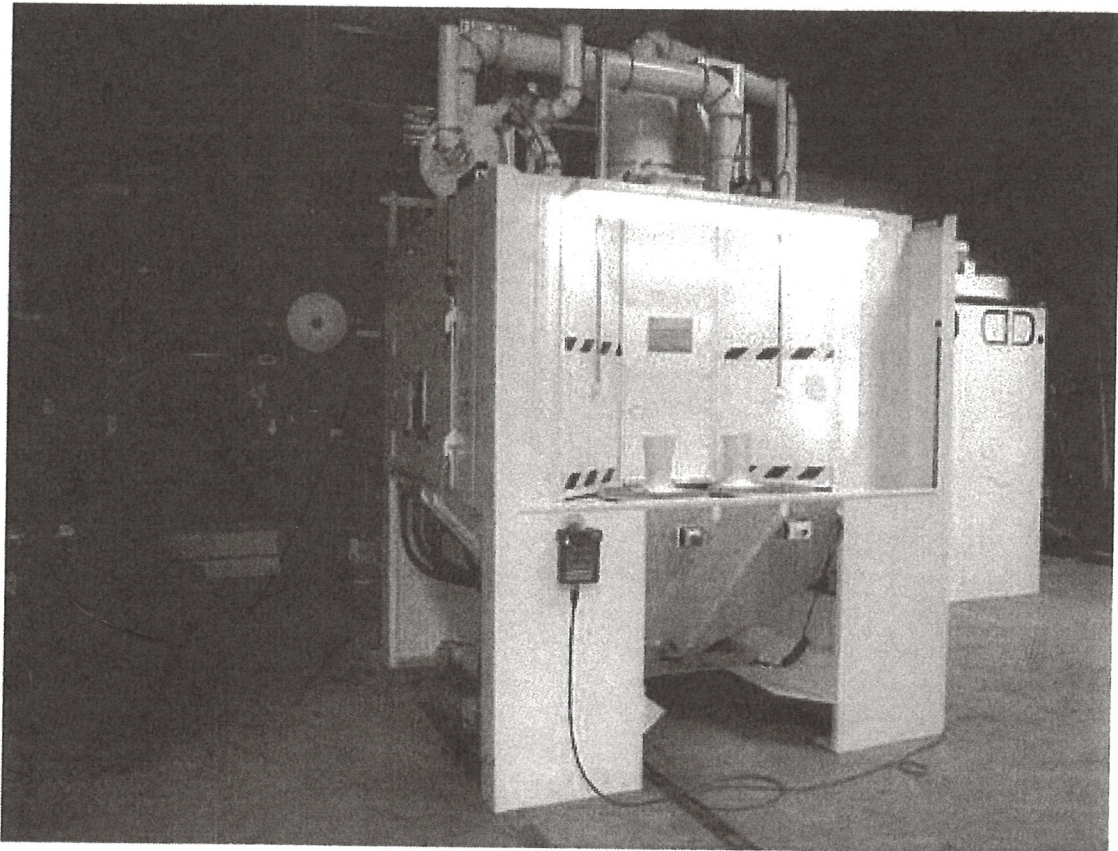


Betriebsanleitung

„SES“

**Injektor- Taktdrehtisch- Strahlautomat
Typ ITS – 2300**



Bestell Nr.: 4504178731/920
Baujahr: 2012
Fabrik Nr. : 0.0200.124.1

Hersteller: SES GmbH & Co. KG
Brochterbecker Damm 49
48369 Saerbeck

Telefon: 02574 – 983740
Fax: 02574 – 983741
E.- Mail: Info@SES-Sandstrahl-Technologie.de

Technische Daten

- Zu strahlende Teile: Zerspanungsbauteile
- Grund des Strahlens: Reinigen und Verrunden
- Strahlmedium: Edelstahlstrahlmittel oder Korund
- Taktzeit: abhängig von der Teilegröße
- Stillstandszeit: 6 Sekunden (Zeit ohne Strahlen)
- Strahlsystem: Injektorstrahlen
- Farbe der Anlage: RAL 7035 Lichtgrau
- Schall-Leistungspegel der kompl. Anlage: < 82 db(A) bei 4,0 bar, nach DIN 45635

Platzbedarf der Strahlanlage über alles:

Breite:	ca. 4.920 mm
Tiefe:	ca. 3.675 mm
Höhe:	ca. 4.060 mm

Größe des Arbeitsraumes:

Breite:	2300 mm
Tiefe:	2300 mm
Höhe:	1200 mm

Größe der Beschickungsschleuse

Breite:	540 mm
Höhe:	570 mm

Strahlkammerbeleuchtung

Ausleuchtung:	750 Lux
Leistung:	2 x 36 Watt

Strahlkammerauskleidung

Material:	Gummi
Materialstärke:	5 mm

Taktdrehtisch

Durchmesser:	1.300 mm
Material:	Stahl
Materialdicke:	12 mm
Antrieb:	Rundschalttisch
Werkstückaufnahmesatteliten:	7

Satelliten ϕ 250 mm
Tragkraft je: 20 Kg max.
Weitertaktzeit: 2 Sekunden, Frequenzgeregelt
Beladehöhe ab o.k. Boden: 1.230 mm

Satellitenantrieb

Antriebsleistung: 0,12 KW
Regelbereich: 10...60 min⁻¹
Antrieb für: Station 3 / 4 / 5 und 6

Hochleistungs-Strahlköpfe

Ausführung: SES Typ S 500
Anzahl: 16
Größe: ϕ 12/85
Vorsatzdüse: \emptyset 14,5 mm
Luftverbrauch je Düse: 2,0 m³/min/6,0 bar

Luftverteilerstation

Anschlußgewinde: 2"
Anzahl der Magnetventile: 16
Anzahl der Druckregler: 2

Werkstück - Abblasstation

Ausführung: Ringfördergebläse
Antriebsleistung: 1,5 KW
Pressung: 3000 Pa

Düsenbewegung vertikal

Max. Hub: 600 mm, mit Wegmeßsystem
Antrieb: mechanisch mit Getriebemotor
Antriebsleistung: 0,25 KW
Hubgeschwindigkeit: 4...20 mm/sek., frequenzgeregelt

Düsenbewegung horizontal

Max. Hub: 300 mm, mit Wegmesssystem
Antrieb: mechanisch mit Getriebemotor
Antriebsleistung: 0,25 KW
Hubgeschwindigkeit: 4...20 mm/sek., frequenzgeregelt

Elektrosteuerung

Betriebsspannung:	400 / 660 Volt, 50 Hz
Steuerspannung:	24 Volt
Gesamter Leistungsbedarf:	ca. 5,5 KW
Einbaukomponenten:	Siemens
SPS- Steuerung:	Siemens S7
Bedienfeld:	OP 170 B
Schaltschrank:	Rittal
Größe:	600 x 2000 x 400 mm
Lichtschanke:	Sender Empfänger, L = 500 mm

SES

Sandstrahlanlagen-Ersatzteil-Service GmbH & Co. KG
Brochterbecker Damm 49
48369 Saerbeck

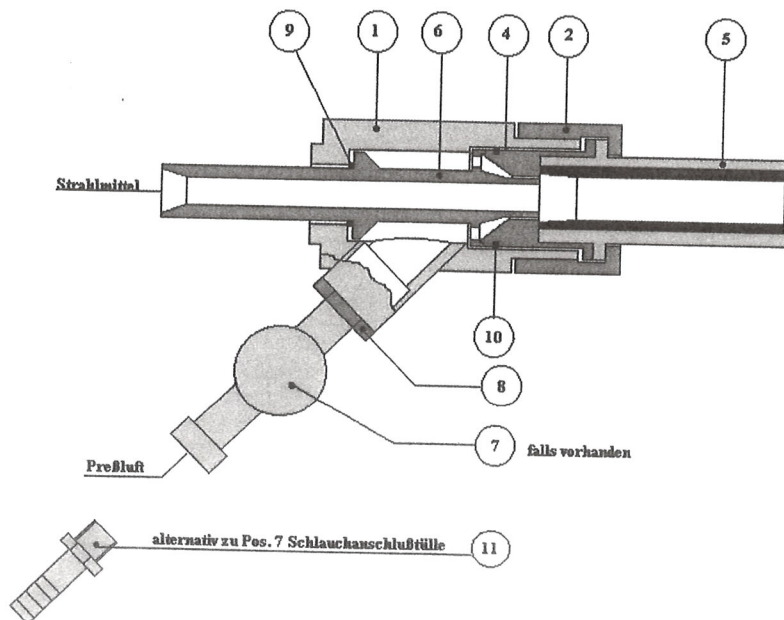
Tel. 02574 / 983740

Fax. 02574 / 983741

Hochleistungs-Strahlkopf S 500

Der SES.... Injektor- Hochleistungs-Strahlkopf S 500 ist äußerst leistungsfähig und verschleißarm. Damit diese Eigenschaften langlebig sind, achten Sie bitte auf folgende Hinweise:

- Die Strahlmittelzuführdüse Pos. 6, die Vorsatzdüse Pos. 4 und die Dauerstrahldüse Pos. 5 müssen mit der Überwurfmutter fest in das Strahlkopfgehäuse Pos. 1 verschraubt sein.
- Bitte vergessen Sie bei einer evtl. Zusammenbaumontage nicht die O-Ringe Pos. 9 und 10 einzulegen.
- Drehen Sie die Dauerstrahldüse Pos. 5 regelmäßig alle 50 Betriebsstunden um 90°, damit der innere Verschleiß nicht einseitig stattfindet.
- Die Strahlmittelzuführdüse Pos. 6 ist bei einem erkennbaren Verschleiß im Inneren der Kernbohrung, rechtzeitig auszuwechseln. Bei Nichtbeachtung entsteht erhöhter Verschleiß an der Vorsatzdüse Pos. 10 und der Dauerstrahldüse Pos. 5.
- Die Dauerstrahldüse Pos. 5 ist für diese Strahlkopfausführung im Bezug auf Form und Größe speziell angepaßt. Bitte setzen Sie keine herkömmlichen Strahldüsen ein.



SES

Sandstrahlanlagen-Ersatzteil-Service GmbH & Co. KG
 Brochterbecker Damm 49
 48369 Saerbeck
 Tel. 02574 / 983740 Fax. 02574 / 983741